



# VALVOLA 7700



## Indice :

1	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIO	P. 2
2	CONSIGLI GENERALI D'INSTALLAZIONE	P. 3
3	ISTRUZIONI PER LA MESSA IN SERVIZIO	P. 4
4	FUNZIONAMENTO GENERALE	P. 5
5	ISTRUZIONI PER LA SOLUZIONE DEI GUASTI	P. 7



# 1 - DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIO

N.identificazionedell'impianto	<input type="text"/>	Capacità dell'impianto	<input type="text"/>	m <sup>3</sup> °tH
Numero di serie della valvola	<input type="text"/>	Durezza dell'acqua in ingresso	<input type="text"/>	°tH
Dimensioni della bombola	<input type="text"/>	Durezza dell'acqua in uscita	<input type="text"/>	°tH
Tipo di resina	<input type="text"/>	Volume del tino salamoia	<input type="text"/>	L
Volume di resina	<input type="text"/>	Quantità di sale per rigenerazione	<input type="text"/>	Kg

## CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA VALVOLA

### AVVIO

Cronometrico	<input type="checkbox"/>
Volumetrico ritardato	<input type="checkbox"/>
Volumetrico immediato	<input type="checkbox"/>

### RIGENERAZIONE REGOLATA

<input type="text"/>	Giorno (i) /	<input type="text"/>	litri
----------------------	--------------	----------------------	-------

### ORA DELLA RIGENERAZIONE

Ore 2	<input type="text"/>
-------	----------------------

Altro Ore	<input type="text"/>
-----------	----------------------

## REGOLAZIONE DEI CICLI DI RIGENERAZIONE

Fase 1 (Filtr) (dF) (dFFF)	<input type="text"/>	Min.
Fase 2 (Filtr) (dF) (dFFF)	<input type="text"/>	Min.
Fase 3 (dF) (dFFF)	<input type="text"/>	Min.
Fase 4 (df) (dFFF)	<input type="text"/>	Min.
Fase 5 (df) (dFFF)	<input type="text"/>	Min.
Fase 6 (dFFF)	<input type="text"/>	Min.

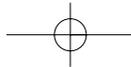
## REGOLAZIONE IDRAULICA

Dimensione iniettore	<input type="text"/>	
Portata allo scarico (DLFC)	<input type="text"/>	GPM
Rinvio dell'acqua al tino salamoia (BLFC)	<input type="text"/>	GPM

## VOLTAGGIO

24V/50Hz	<input type="checkbox"/>
24V/60Hz senza trasformatore	<input type="checkbox"/>

## NOTE



## 2 - CONSIGLI GENERALI D'INSTALLAZIONE

### 2.1 Pressione

E' necessaria una pressione minima di 1,4 bar affinché la valvola rigeneri correttamente. E' opportuno non superare 8,5 bar, ma in tal caso, è necessario installare un limitatore di pressione a monte dell'impianto.

### 2.2 Collegamento elettrico

Accertarsi che l'alimentazione elettrica non possa essere interrotta da un interruttore a monte dell'impianto. Se il cavo dell'alimentazione è danneggiato, esso deve essere sostituito dal personale qualificato.

### 2.3 Impianto idraulico esistente

L'impianto esistente deve essere in buono stato e non essere incrostato. In caso di dubbi, si consiglia di sostituirlo. E' consigliata inoltre l'installazione di un pre-filtro.

### 2.4 By-pass

Prevedere sempre l'installazione di un by-pass se l'impianto non ne è fornito.

### 2.5 Temperatura dell'acqua

La temperatura dell'acqua non deve superare i 43°C e l'impianto non deve trovarsi in condizioni di gelo (rischio di danneggiamento grave).

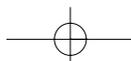
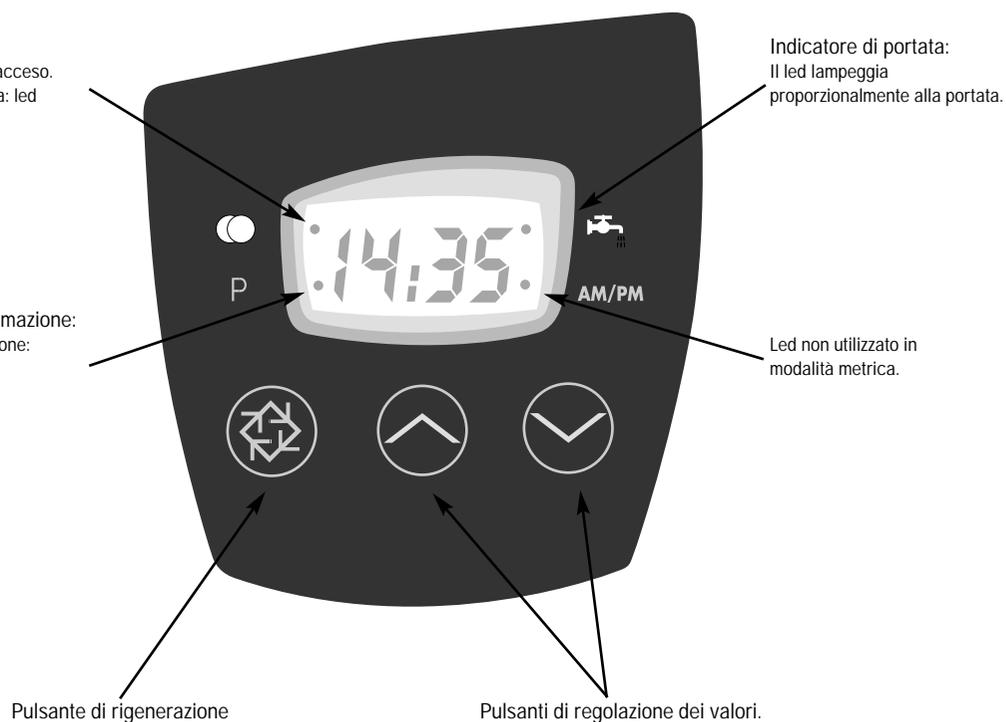
### 2.6 Presentazione

Indicatore di servizio:  
- valvola in servizio: led acceso.  
- rigenerazione prenotata: led lampeggiante.

Indicatore di portata:  
Il led lampeggia proporzionalmente alla portata.

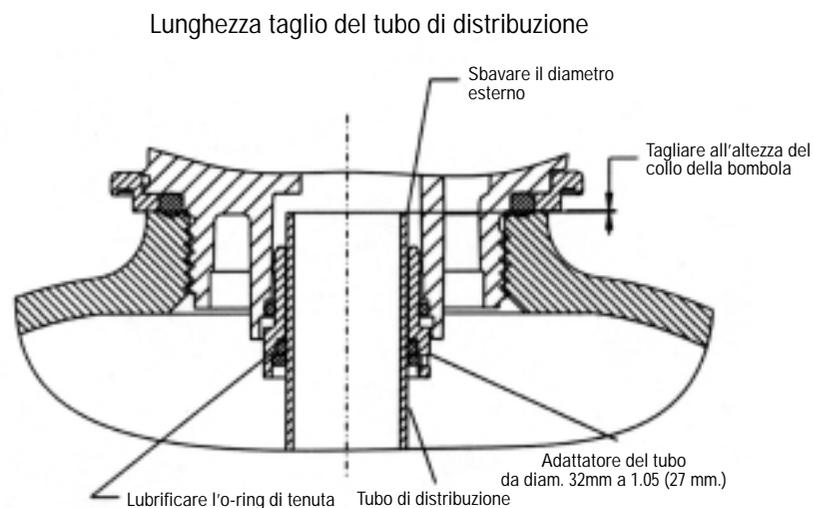
Indicatore di programmazione:  
- valvola in programmazione: led acceso.

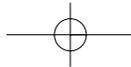
Led non utilizzato in modalità metrica.



## 3 - ISTRUZIONI PER LA MESSA IN SERVIZIO

- 3.1 Installare le bombole dell'addolcitore nel luogo scelto, accertandosi che il suolo sia in piano e stabile.
- 3.2 In caso di freddo, si raccomanda di riportare la valvola a temperatura ambiente prima di procedere all'installazione.
- 3.3 Il collegamento dell'impianto alla rete dell'acqua in ingresso, di distribuzione dell'acqua trattata e dello scarico, devono essere eseguiti correttamente rispettando le normative in vigore al momento dell'installazione.
- 3.4 Il tubo distributore deve essere tagliato a filo del collo della bombola. Smussare leggermente l'imboccatura del tubo distributore, per evitare il deterioramento della guarnizione di tenuta in fase di montaggio. Vedere figura seguente.
- 3.5 Lubrificare l'imboccatura del tubo distributore e relativa sede sulla valvola con un lubrificante 100% silconico. Mai usare altri tipi di lubrificante che possono danneggiare la valvola.
- 3.6 Le eventuali saldature sull'impianto idraulico principale e sullo scarico, queste devono essere eseguite prima di qualunque altro collegamento della valvola, altrimenti si rischia di incorrere in danni irreversibili.
- 3.7 Se necessario, utilizzare soltanto nastro Téflon® per realizzare la tenuta tra il raccordo dello scarico e il regolatore di portata.
- 3.8 Per gli impianti dotati di by-pass, mettere in posizione "by-pass". Aprire l'ingresso principale dell'acqua. Lasciare scorrere un rubinetto di acqua fredda nelle vicinanze per qualche minuto fintanto che le condutture siano prive di corpi estranei residui (resti della saldatura / materiali utilizzati per le tenute raccordi). Chiudere il rubinetto dell'acqua.
- 3.9 Mettere il by-pass in posizione "servizio" e lasciare l'acqua scorrere nella bombola. Quando lo scorrimento dell'acqua si ferma, aprire un rubinetto di acqua fredda e lasciare scorrere per spurgare l'aria rimasta nella bombola.
- 3.10 Collegare elettricamente l'impianto, successivamente è possibile che la valvola torni automaticamente in posizione di servizio.
- 3.11 Riempire di acqua il tino salamoia fino a circa 25 mm. sopra il livello (se previsto). In caso contrario, riempire finché il filtro del pescante di aspirazione sia ricoperto. Non aggiungere sale.
- 3.12 Avviare una nuova rigenerazione manuale, portare la valvola in posizione "aspirazione e lavaggio lento" per aspirare l'acqua del serbatoio fino al blocco della valvola dell'air-check; il livello dell'acqua sarà circa alla metà del corpo dell'air-check.
- 3.13 Aprire un rubinetto di acqua fredda e lasciare scorrere l'acqua per spurgare l'aria nella rete.
- 3.14 Portare la valvola in posizione di "rinvio acqua" e lasciarla ritornare automaticamente in posizione di servizio.
- 3.15 Riempire il serbatoio di sale. Da ora la valvola opererà automaticamente.





## 4 - FUNZIONAMENTO GENERALE

### Rigenerazione cronometrica

L'intervallo di giorni tra ogni rigenerazione è pre-impostato. Al raggiungimento, si avvia una rigenerazione all'orario programmato.

### Rigenerazione volumetrica

La valvola calcola il volume di acqua addolcita che è in grado di produrre tra due rigenerazioni basandosi sulla capacità di scambio (m<sup>3</sup>tH) e sulla durezza dell'acqua all'ingresso pre-impostati.

### Rigenerazione volumetrica ritardata o immediata

Mano a mano che si utilizza l'acqua addolcita, la visualizzazione del volume decresce fino al livello di riserva (rigenerazione volume ritardato) o fino a zero (rigenerazione volumetrica immediata). Quando questo avviene, si avvia una rigenerazione all'orario programmato (volumetrica ritardata) o immediatamente (volumetrica immediata)

## 4.1 Servizio

### 4.1.1 Visualizzazione durante il servizio

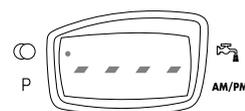
In servizio, la visualizzazione indica in alternanza l'ora del giorno e il volume restante (tranne le valvole cronometriche che indicano soltanto l'ora del giorno).



Ora del giorno



Volume restante: 765 litri



Se il volume restante è superiore a 9999 litri, la lettera t compare per indicare che la lettura del numero deve essere moltiplicata per 1000:  
Esempio: 15 x 1000 = 15 000 litri di capacità

In modalità rigenerazione volumetrica ritardata, il display indica che la capacità restante è terminata. Il led della posizione di servizio lampeggia e si avvierà una rigenerazione all'ora programmata.

### 4.1.2 Regolazione dell'orario

Premere sul tasto  $\wedge$  o  $\vee$  per regolare l'ora del giorno. Premere e tenere premuto il tasto per incrementare / decrementare velocemente.

## 4.2 Rigenerazione

### 4.2.1 Visualizzazione durante la rigenerazione

Durante la rigenerazione, la valvola visualizza il numero della fase di rigenerazione da raggiungere (display lampeggiante) o raggiunta e il tempo restante alla fine della fase (display fisso). Al termine delle fasi di rigenerazione, la valvola ritorna in posizione di servizio.

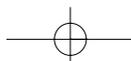
Ad esempio:

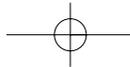


La valvola si sposta sul ciclo 2  
Il numero e il diodo lampeggiano



La valvola è al ciclo 2, rimangono 65 min.





## 4 - FUNZIONAMENTO GENERALE

### 4.2.2 Avvio di una rigenerazione manual e

Vi sono due modi per avviare una rigenerazione manuale.

A) Premere sul pulsante di rigenerazione  poi rilasciare..

Se è programmata una rigenerazione immediata, la valvola partirà immediatamente in fase di rigenerazione.

Se è programmata una rigenerazione ritardata, il led del display di servizio lampeggerà e la rigenerazione inizierà all'ora prestabilita.

B) Premere e tenere premuto per 5 secondi il tasto .

In tutti i casi, inizierà immediatamente una rigenerazione.

### 4.2.3 Avanzamento rapido da una fase di rigenerazione all' altra

Per passare da una fase a quella successiva durante la rigenerazione, premere sul tasto . Questa operazione non avrà alcun effetto se la valvola è già in fase di spostamento tra due cicli.

## 4.3 PROGRAMMAZIONE

**Attenzione: la programmazione deve essere effettuata solo dall'installatore per le regolazioni dei parametri della valvola. La modifica di questi parametri può comportare il malfunzionamento dell'impianto.**

E' possibile entrare nella modalità di programmazione soltanto se la valvola è in posizione di servizio. Durante la modalità di programmazione, la valvola opera normalmente registrando tutte le informazioni. Il programma della valvola viene salvato in una memoria permanente.

Per entrare nella programmazione, premere e tenere premuti i tasti  e  per 5 secondi.

Premere sul tasto  per passare da una fase a quella successiva.

Utilizzare i tasti  e  per modificare i valori visualizzati.

Nota: è necessario passare tutte le fasi della programmazione e tornare in posizione di servizio prima che le modifiche della programmazione risultino salvate.



Durezza dell'acqua all'ingresso in TH  
Esempio: 25 TH  
(solo in modalità volumetrica)



Ora di rigenerazione  
Esempio: rigenerazione alle 2 del mattino  
(solo in modalità volumetrica ritardata e cronometrica)



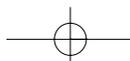
Impostazione calendario (numero massimo di giorni tra due rigenerazioni)  
Esempio: rigenerazione ogni 4 giorni  
(solo in modalità cronometrica, regolazione obbligatoria)

## 4.4 FUNZIONAMENTO IN CASO DI INTERRUZIONE DI CORRENTE

In caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, tutti i dati vengono salvati per essere ripristinati al ritorno dell'energia. I dati possono essere salvati per anni senza perdite. L'elettronica non sarà funzionante e l'avvio della rigenerazione sarà ritardato. L'elettronica ripristina tutte le informazioni dal momento in cui l'alimentazione è stata interrotta.

La valvola non registra il volume di acqua utilizzata durante l'interruzione dell'alimentazione.

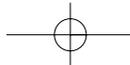
Se la valvola è in modalità di rigenerazione volumetrica ritardata, la capacità di riserva sarà di un terzo della capacità totale.





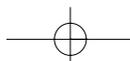
## 5 - ISTRUZIONI PER LA SOLUZIONE DEI GUASTI

PROBLEMA	causa	correzione
1. L'addolcitore non rigenera	<p>A. Alimentazione elettrica interrotta.</p> <p>B. Pannello di controllo difettoso.</p> <p>C. Cavo del contatore scollegato.</p> <p>D. Contatore bloccato.</p> <p>E. Motore difettoso.</p> <p>F. Errata programmazione.</p>	<p>A. Ristabilire l'alimentazione elettrica (fusibile, presa, interruttore).</p> <p>B. Sostituire il pannello di controllo.</p> <p>C. Verificare le connessioni relative alla scheda elettronica e al coperchio del contatore.</p> <p>D. Pulire o sostituire il contatore.</p> <p>E. Sostituire il motore.</p> <p>F. Verificare la programmazione e modificarla se necessario.</p>
2. Acqua dura	<p>A. By-pass aperto.</p> <p>B. Assenza di sale nel tino salamoia.</p> <p>C. Filtro ed eiettore ostruiti.</p> <p>D. Quantità di acqua insufficiente nel serbatoio del sale</p> <p>E. Durezza proveniente dallo scaldabagno.</p> <p>F. Tenuta del tubo di distribuzione.</p> <p>G. Perdita interna della valvola.</p> <p>H. Contatore bloccato.</p> <p>I. Cavo del contatore disconnesso.</p> <p>J. Errata programmazione.</p>	<p>A. Chiudere il by-pass.</p> <p>B. Aggiungere sale nel serbatoio del sale e mantenere il livello del sale sopra il livello dell'acqua.</p> <p>C. Sostituire o pulire il filtro e l'eiettore.</p> <p>D. Verificare la durata del riempimento del serbatoio del sale e pulire il flow control se bloccato.</p> <p>E. Risciacquare varie volte lo scaldabagno.</p> <p>F. Accertarsi che il tubo non presenti fessurazioni. Verificare lo stato della guarnizione.</p> <p>G. Sostituire le tenute e i distanziali e/o il pistone.</p> <p>H. Sbloccare e pulire il contatore.</p> <p>I. Verificare le connessioni del cavo nel pannello di controllo e sull'innesto del corpo valvola.</p> <p>J. Verificare la programmazione e modificarla se necessario.</p>
3. Consumo eccessivo di sale	<p>A. Errore nella regolazione di rinvio acqua al sale.</p> <p>B. Troppa acqua nel serbatoio del sale.</p> <p>C. Errata programmazione.</p>	<p>A. Controllare il consumo di sale e la regolazione del rinvio acqua.</p> <p>B. Fare riferimento al guasto N.7.</p> <p>C. Verificare la programmazione e modificarla se necessario.</p>
4. Abbassamento della pressione dell'acqua	<p>A. Deposito di ferro nel condotto d'ingresso all'addolcitore.</p> <p>B. Deposito di ferro nell'addolcitore.</p> <p>C. Ingresso della valvola ostruito da corpi estranei.</p>	<p>A. Pulire il condotto.</p> <p>B. Pulire la valvola e la resina.</p> <p>C. Rimuovere il pistone e pulire la valvola</p>
5. Perdita di resina allo scarico	<p>A. Filtro superiore assente o danneggiato.</p> <p>B. Presenza di aria nell'addolcitore.</p> <p>C. Il regolatore di portata dello scarico non è della corretta misura.</p>	<p>A. Aggiungere o sostituire il filtro superiore.</p> <p>B. Accertarsi della presenza di un sistema di air-check nel pozzetto della salamoia.</p> <p>C. Verificare la portata dello scarico.</p>



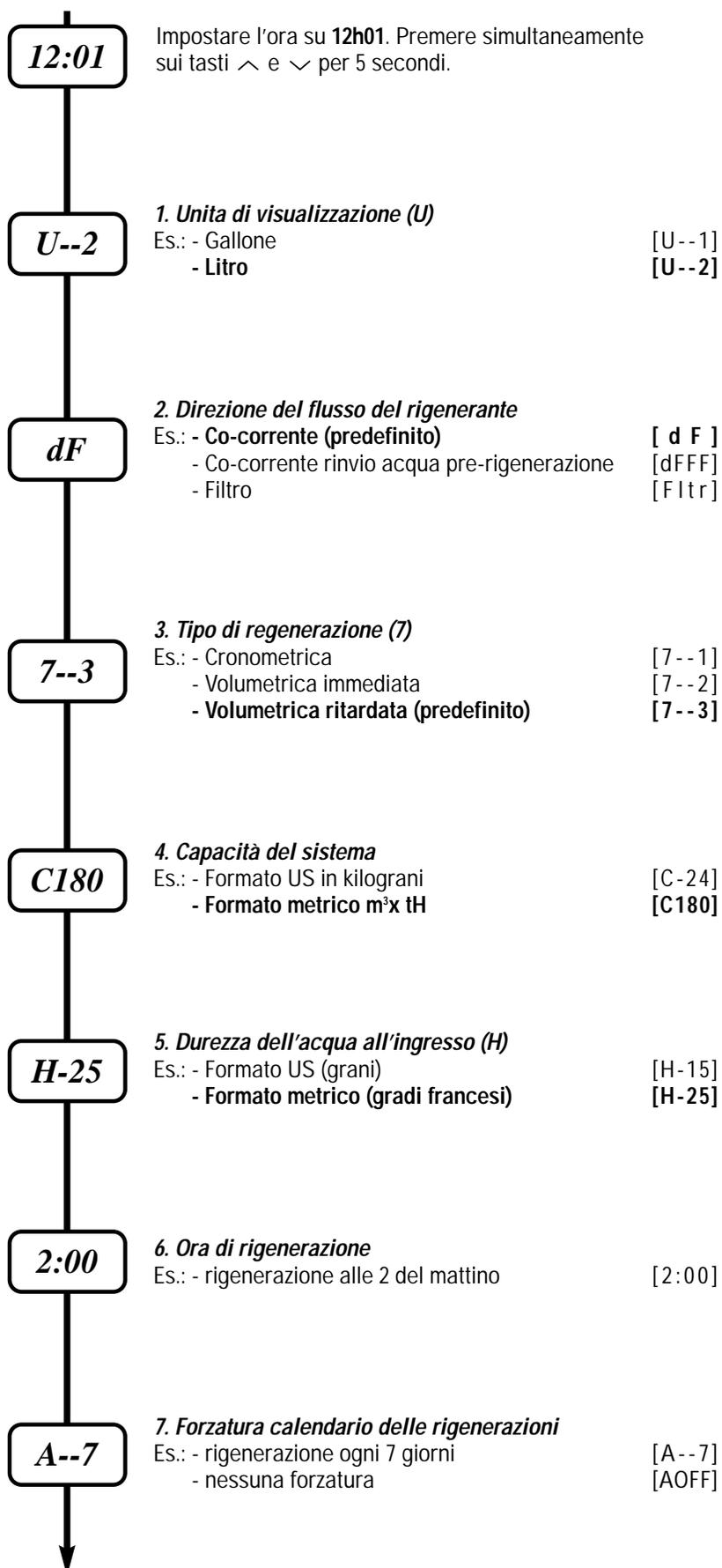
## 5 - ISTRUZIONI PER LA RIPARAZIONE DEI GUASTI

PROBLEMA	CAUSA	CORREZIONE
6. Presenza di ferro nell'acqua addolcita	A. Il letto di resina è sporco.  B. La quantità di ferro supera i parametri consigliati.	A. Verificare il controlavaggio, l'aspirazione della salamoia e il riempimento del tino salamoia. Rigenerare più spesso. Aumentare la durata del controlavaggio.  B. Contattare il rivenditore.
7. Troppa acqua nel serbatoio del sale	A. Il regolatore di portata dello scarico (DLFC) è otturato.  B. Valvola salamoia difettosa.  C. Errata programmazione	A. Pulire il regolatore (DLFC).  B. Sostituire la valvola salamoia.  C. Verificare la programmazione e modificarla se necessario.
8. Acqua salata	A. Filtro od eiettore otturati.  B. Il pannello di controllo non esegue correttamente i cicli.  C. Corpi estranei nella valvola salamoia.  D. Corpi estranei nel regolatore di portata del riempimento del tino salamoia (BLFC).  E. Pressione dell'acqua insufficiente.  F. Errata programmazione.	A. Pulire o sostituire il filtro e l'eiettore.  B. Sostituire il pannello.  C. Pulire o sostituire la valvola salamoia.  D. Pulire il regolatore.  E. Aumentare la pressione dell'acqua ad almeno 1,4bar.  F. Verificare la programmazione e modificarla se necessario.
9. Mancanza di aspirazione della salamoia	A. Regolatore di portata dello scarico (DLFC) otturato.  B. Eiettore otturato.  C. Filtro dell'eiettore otturato.  D. Pressione dell'acqua insufficiente.  E. Perdita interna della valvola.  F. Errata programmazione.  G. Il pannello di controllo non funziona correttamente.	A. Pulire il regolatore (DLFC).  B. Pulire o sostituire l'eiettore.  C. Pulire o sostituire il filtro.  D. Aumentare la pressione dell'acqua ad almeno 1,4bar.  E. Sostituire tenute e distanziali e/o il pistone assemblato.  F. Verificare la programmazione e modificarla se necessario.  G. Sostituire il pannello di controllo.
10. La valvola rigenera continuamente	A. Il pannello di controllo non funziona correttamente.  B. Microswitch o cablaggi difettosi.  C. Camma del ciclo difettosa.	A. Sostituire il pannello di controllo.  B. Sostituire il microswitch o i cablaggi difettosi.  C. Riposizionare o sostituire la camma del ciclo.
11. Continue perdite dello scarico	A. Corpi estranei nella valvola.  B. Perdita interna della valvola.  C. Valvola bloccata in aspirazione salamoia o in controlavaggio.  D. Motore difettoso o bloccato  E. Il pannello di controllo non funziona correttamente.	A. Pulire la valvola e verificarla in diverse posizioni di rigenerazione.  B. Sostituire le tenute, i distanziali e/o il pistone assemblato.  C. Sostituire le tenute e i distanziali e/o il pistone assemblato.  D. Sostituire il motore e verificare tutti gli ingranaggi.  E. Sostituire il pannello di controllo.



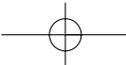
# PROGRAMMAZIONE DELLA VALVOLA 7700

1. Premere sul tasto  per passare da una visualizzazione all'altra.  
 2. Regolare i valori dei parametri utilizzando i tasti  $\wedge$  e  $\vee$ .  
 3. A seconda della programmazione, alcune schermate non compaiono ed altre non potranno essere modificate.



A

VALVOLA 7700



## DESCRIZIONE DEI LIVELLI

### Come entrare nella modalità di programmazione

Regolare l'ora del giorno su **12:01** poi premere simultaneamente sui tasti  $\vee$  e  $\wedge$  per 5 secondi.

Un led si accende per indicare che la valvola è in modalità di programmazione. Tutte le fasi della programmazione possono essere modificate.

- Utilizzare i tasti  $\vee$  e  $\wedge$  per regolare i valori dei parametri.
- Premere sul tasto  $\otimes$  per passare alla fase successiva della programmazione.

### 1. Unità di visualizzazione

*Nota: se questo parametro è stato modificato, la valvola farà un giro completo e tornerà in servizio.*

*Regolazione predefinita: [U--1]*

Questo parametro è identificato dalla lettera U. Sono possibili due formati:

- [U--1] formato US: l'unità di misura è il gallone, il formato dell'ora in 2x12 ore, la durezza in grani
- [U--2] formato metrico: l'unità di misura è il litro, il formato dell'ora in 24 ore, la durezza in  $m^3 \times Th$ .

### 2. direzione del flusso del rigenerante

*Nota: se questo parametro è stato modificato, la valvola farà un giro completo e tornerà in servizio.*

*Regolazione predefinita: [dF]*

Questo parametro viene utilizzato per indicare alla scheda elettronica il tipo di pistone usato sulla valvola

- dF : equicorrente (down flow)
- DFFF: equicorrente con rinvio d'acqua e pre-rigenerazione.
- Filtr : Filtro

### 3. Tipo di rigenerazione

*Regolazione predefinita: [7--3]*

Questo parametro è identificato dal numero 7. Questa funzione permette di regolare il tipo di rigenerazione della valvola. Vi sono 3 possibilità:

- **Cronometrica:** l'elettronica determina la richiesta di una rigenerazione quando il numero dei giorni tra la rigenerazione e l'ora predefinita è stato raggiunto. La regolazione della forzatura del calendario determina il numero di giorni tra due rigenerazioni. [7--1]

- **Volumetrica immediata:** l'elettronica determina la richiesta di una rigenerazione quando il volume dell'acqua addolcita disponibile è a zero. La rigenerazione parte immediatamente. [7--2]

- **Volumetrica ritardata:** l'elettronica determina la richiesta di una rigenerazione quando il volume dell'acqua addolcita ha raggiunto la capacità di riserva. La rigenerazione inizia all'ora programmata. Il sistema determinerà automaticamente la capacità di riserva. [7--3]

### 4. Capacità del sistema

*Non visualizzata in modalità cronometrica: [7--1]*

Questo parametro è identificato dalla lettera C. Contiene una modalità estesa Ct, il «t» denota una moltiplicazione per 1000.

Permette di regolare la capacità del sistema in  $m^3 \times tH$ .

Il sistema calcolerà il volume di acqua da trattare prima che sia necessaria una rigenerazione.

In modalità volumetrica ritardata, il sistema determinerà la capacità di riserva

Esempio : 35  $m^3 tH$  [C-35]

### 5. Durezza dell'acqua all'ingresso (H)

*Non visualizzata in modalità cronometrica: [7--1].*

*Regolazione predefinita: [H-15]*

Questo parametro è identificato dalla lettera H. Permette di regolare la durezza dell'acqua all'ingresso del sistema.

Il sistema utilizza questo parametro e il precedente per calcolare la capacità di produzione di acqua addolcita.

Es.: 25 tH [H-25]

### 6. Ora di rigenerazione

*Non visualizzata in modalità volumetrica immediata: [7--2]*

Permette di regolare l'ora in cui avverrà la rigenerazione. I due punti tra l'ora e i minuti non lampeggiano per differenziarsi dalla visualizzazione dell'ora del giorno.

Es.: rigenerazione alle 2:00 del mattino [2:00]

### 7. Forzatura calendario

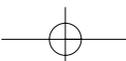
Questo parametro è identificato dalla lettera A. Permette di regolare il numero massimo di giorni per cui il sistema può restare in servizio senza una rigenerazione. Questa fase è obbligatoria per una valvola in modalità cronometrica e opzionale in modalità volumetrica.

Es.: - rigenerazione ogni 7 giorni [A--7]

- fase annullata [A0FF]

B

VALVOLA 7700



# PROGRAMMAZIONE DELLA VALVOLA 7700 (seguito)

1. Premere sul tasto  per passare da una visualizzazione all'altra.
2. Regolare i valori dei parametri utilizzando i tasti  $\wedge$  e  $\vee$ .
3. A seconda della programmazione, alcune schermate non compaiono ed altre non potranno essere modificate.

## 8. Regolazione dei tempi dei cicli sulla base di dF

**1-10**

### 8.1. Controlavaggio:

Es.: 10 minuti

[1 - 10]

**2-60**

### 8.2. Aspirazione & lavaggio lento

Es.: 60 minuti

[2 - 60]

**3--5**

### 8.3. Secondo controlavaggio

Es.: 5 minuti

[3 - - 5]

**4-10**

### 8.4. Lavaggio veloce

Es.: 10 minuti

[4 - 10]

**5--12**

### 8.5. Rinvio acqua al tino salamoia

Es.: 12 minuti

[5 - 12]

**F21.6**

## 9. Dimensioni del contatore (F)

Es.: - 1-1/4" contatore turbina (US)

- 1-1/4" contatore turbina (metrico)

[F - 7 8]

[F21.6]

**cF25**

## 10. Fattore di sicurezza (cF)

Es.: - fattore di sicurezza 25%

- nessun fattore di sicurezza

[cF 25]

[cF - 0]

**LF50**

## 11. Frequenza rete elettrica alimentazione

Es.: - frequenza 60 Hz

- frequenza 50 Hz

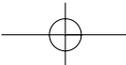
[LF 60]

[LF 50]

Premere sul tasto  per registrare i parametri modificati e tornare in servizio.

C

VALVOLA 7700



## DESCRIZIONE DEI LIVELLI

### 8. Fasi di rigenerazione

I parametri da 8-1 a 8-6 permettono di regolare il tempo delle fasi di rigenerazione. Il numero di fasi è determinato dal tipo di pistone (vedere fase 2).

Es.:

Fase 1- 8mn

[1--8]

Fase 2- 65mn

[2-65]

Fase 3- 4mn

[3--4]

#### DF

- 1) Controlavaggio
- 2) Aspirazione/Lavaggio lento
- 3) 2° controlavaggio
- 4) Lavaggio veloce
- 5) Rinvio d'acqua

#### dFFF

- 1) Rinvio d'acqua
- 2) Pausa (saturazione salamoia)
- 3) Controlavaggio
- 4) Aspirazione/Lavaggio lento
- 5) 2° controlavaggio
- 6) Lavaggio veloce

#### FLtr

- 1) Controlavaggio
- 2) Lavaggio rapido

### 9. Dimensioni del contatore

*Non visualizzata in modalità cronometrica: [7--1]*

Questo parametro è identificato dalla lettera F. Permette di regolare il numero di impulsi generati dal contatore da contare per litro.

Il contatore utilizzato con questa valvola è un contatore da 1-1/4"

[F21.6]

### 10.

### Fattore di sicurezza

*Non visualizzato in modalità cronometrica: [7--1]*

Questo parametro è identificato dalle lettere cF. Permette di avere un margine di sicurezza per il volume di acqua abbassando la capacità disponibile. La regolazione è in percentuale

Es.:

- Nessun fattore di sicurezza
- Fattore di sicurezza 35%: la capacità disponibile è diminuita del 35%

[cF 0]

[cF35]

### 11.

### Frequenza della rete elettrica

Questo parametro è identificato dalle lettere LF. Permette di selezionare la frequenza della rete elettrica di alimentazione.

Se la frequenza è regolata correttamente, la visualizzazione dell'ora è precisa.

- 60 Hz (predefinito con l'unità di visualizzazione U--1)
- 50 Hz (predefinito con l'unità di visualizzazione U--2)

[LF60]

[LF50]

*Nota:*

*Se il parametro direzione del flusso del rigenerante è stato modificato durante la programmazione, la valvola effettuerà un giro completo per il reset.*

*Se i parametri capacità del sistema, durezza o fattore di sicurezza sono stati modificati durante la programmazione, la scheda calcola nuovamente la capacità del sistema e prende un terzo della capacità come nuovo valore per la capacità di riserva.*

### Errori di funzionamento

*I codici sono visibili soltanto in servizio.*

Vi sono 3 codici di errore possibili:

Codice errore	Causa	Rimedio
Err0	Il motore è bloccato	Staccare l'alimentazione dall'unità. Dopo averla ripristinata, il codice d'errore scompare. Se la causa dell'errore non è stata riparata, il codice comparirà nuovamente. Non tentare di risolvere il problema. Sostituire la scheda o il motore.
Err1	Il motore gira continuamente	
Err2	La valvola non è stata rigenerata da 99 giorni.	E' necessario effettuare una rigenerazione affinché la valvola ritrovi il suo funzionamento normale.

### Reset

Premere e tenere premuti i tasti  $\wedge$  e  $\vee$  per 25 secondi o finché l'orario sia 12:00. Il programma riprenderà i valori predefiniti. La programmazione dovrà essere completamente ripetuta seguendo la procedura descritta nei paragrafi precedenti.

*Nota: Se è stato eseguito un reset, la valvola farà un giro completo per tornare alla sua posizione iniziale.*

D

VALVOLA 7700

